

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS
DEPARTAMENTO DE NORMATIVA
EDENORTE DOMINICANA S.A.



CÓDIGOS

EDENORTE	1012058
FECHA	

MAQUINA UNIVERSAL MM/S 0.016 A 11

ÍTEM	DATOS	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	COMENTARIO
1	Empresa proveedora	(*)		
2	Fabricante	(*)		
3	Modelo	(*)		
4	País de origen	(*)		
5	Especificaciones técnicas				
5.1	Rango de desplazamiento				
5.2	Libre	mm	100		
5.3	A compresión	mm	≥800		
5.4	A tensión	mm	≥600		
6	Velocidad de desplazamiento				
6.1	A tensión / Compresión	mm/min	0.1 a 650		
		mm/s	0.016 a 11		
6.2	Control Total	Automático por Software		
6.3	Rata de Muestreo	Programable de 0.1 a 20 muestras por segundo		
6.4	Finales de carrera	2dispositivos ajustables		
7	Dimensiones				
7.1	Totales	mm	(*)		
7.2	Cap. Celdas de cargar	KN	0-10 y 0-50		
8	Clase	%	1 hasta 20		
8.1	Capacidad Mordanzas	KN	50		
8.2	Abertura Mordanzas	15mm de diámetro o espesor para muestras de matemáticas redondos y planos		
8.3	Ensayos	Compresión / Tensión / Flexión / Cizalla		
8.4	Aplicación Ensayos de materiales	Plástico, caucho, papel, metal, alimentos, maderas, cerámica, adhesivos, asfaltos, textil, etc..		
9	Otras Especificaciones				
9.1	Computador incluido				
9.2	Sistema operativo office		2007		
9.2	Sistema operativo		Windows 7		
9.2	Monitor LCD	PULG	≥ 17		
9.2	DVD burner unit	si		
9.2	Idioma	Español		
9.2	teclado en español	si		
9.2	Mouse óptico	si		
10	Software incluido				
10.1	Para operación y registro de ensayos a compresión, tensión, flexión, generación e impresión de protocolos de ensayo en formato Excel	si		
10.2	Software de calibración y test de pruebas operativas de la maquina	si		
10.3	Consulta e impresión de archivos	SI		
11	Software Básico	SI		
11.1	para ensayos genéricos				
11.2	Tensión, Compresión, Flexión, etc..	Totalmente programable para registros de ensayos que no se ajustan a las normas del software especializado.		
11.3	Grafica en tiempo real	Resistencia / Deformación / Desplazamiento vs tiempo; Fuerza / Resistencia vs tiempo deformación		

11.4	Muestra carga, resistencia, deformación / desplazamiento y velocidades de carga, resistencia y deformación / desplazamiento.	si		
11.5	Calcula punto de ruptura, carga máxima y deformación o elongación	si		
12	Software para calibración				
12.1	Permite el manejo manual de la maquina durante el proceso de calibración, captura datos de carga y deformación para registros	si		
13	Software para operación manual				
13.1	Para ensayos y pruebas especiales y utilidades en las cuales se maneje la maquina manualmente	si		
14	Software para diagnósticos				
14.1	Permite al usuario hacer un chequeo de cada una de las partes de la maquina	Sistemas de medición y control de velocidad y avance		
15	Software para ensayos a tensión				
15.1	En aceros, según norma ASTM 170, grafica en tiempo real		resistencia vs deformación		
15.2	Muestra carga, velocidad de carga y deformación	si		
15.3	Calcula resistencia según norma, calcula punto de fluencia, punto de ruptura y modulo de elasticidad	si		
15.4	Grafica en tiempo real de otros tipos de materiales	si		
15.5	Grafica en tiempo real fuerza vs elongación	si		
15.6	Muestras carga.	velocidad de carga y tiempo de ensayo.		
15.7	Calcula resistencia máxima y modulo de ruptura	Si		
16	Software para ensayos a flexión				
16.1	Grafica a tiempo real deformación vs carga o (desplazamiento del cabezal la maquina) vs tiempo de flexión siempre.	Si		
16.2	Muestra carga, velocidad de carga	Si		
17	Software para ensayos a compresión				
17.1	Grafica en tiempo real resistencia vs tiempo	Si		
17.2	Muestra carga y velocidad de carga	Si		
17.3	Calcula carga de ruptura y resistencia máxima	Si		
18	Software para ensayos a esfuerzos a deformación				
18.1	Grafica a tiempo real deformación vs resistencia	Si		
18.2	Muestra carga, esfuerzo y velocidad de carga / esfuerzo / deformación.	Si		
18.3	Calcula carga de ruptura y resistencia máxima	Si		
19	Operación				
19.1	Para la maquina				
19.2	Alimentación eléctrica trifásica	VAC	220 por fase		
19.3	Frecuencia	Hz	60		
19.4	Neutro y polo a tierra obligatorio a potencia	W	4000		
20	Para el sistema de control				
20.1	Alimentación eléctrica monofásica	VAC	110/220		
20.2	Frecuencia	Hz	60		
20.3	Neutro y polo a tierra obligatorio a potencia	W	1000		
21	Requisitos de operación				
21.1	Condiciones ambientales temperatura controlada entre	°C / hora	15 y 25		
21.2	Variación de temperatura	°C / hora	<2		
21.3	Base antivibratoria	Si		
24	Entrenamiento y certificación del personal			responsabilidad del fabricante	
25	Instalación y puesta en marcha		responsabilidad del fabricante	
26	Peso	Kg	(*)		
27	Garantía	Años	≥ 5		

(*) A indicar por el oferente

Fecha de actualización: 08/02/17

.....
Fecha de la oferta

.....
Nombre y firma del oferente

.....
Sello

COMENTARIOS:

- 1- Este material cumplirá con todas las indicaciones detalladas en la especificación técnica correspondiente.
- 2- En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta planilla de Datos Garantizados.